

MONTERINGSANVISNING

Allmänna riktlinjer

Denna instruktion ska ge användaren teknisk rådgivning angående användningen av Spröjsartejp. Om denna rådgivning inte är tillräcklig för det individuella användningsändamålet, eller om ytterligare information är nödvändig för optimal användning av Spröjsartejpen, är du välkommen att begära vår tekniska assistans.

Användningstemperatur

De mest fördelaktiga användningstemperaturerna (objektets temperatur och användningstemperatur) är mellan +15 °C och +30 °C. Vidhäftning vid temperaturer under dessa rekommenderas inte, förutom för speciella typer av Spröjsartejp som är särskilt utvecklade för lägre temperaturer. Observera:

- Om Spröjsartejpen utsätts för låga temperaturer eller appliceras på en kall yta kan det tryckkänsliga limmet bli för hårt, vilket leder till suboptimal vidhäftning.
- Kondensvatten ska undvikas. Till exempel, om Spröjsartejpen har förvarats i ett kallt rum och sedan förs in i ett uppvärmt produktionsrum, bör den ges tillräckligt med tid för att aklimatiseras. Detsamma gäller för ytorna som tejpens ska appliceras på.

Rengöring av ytor

För att uppnå de egenskaper som anges i det tekniska databladet, ska ytorna vara torra och fria från damm, avskiljningsmedel, olja och fett. Rengör ytan före applicering av Spröjsartejpen. Följ säkerhetsbestämmelserna för rengöringsmedel. Rengöringsduken ska vara luddfri och bör endast användas en gång. Rör inte vid ytan med fingrarna efter rengöring.

Yta konstitution

Utmärkt vidhäftning kan uppnås på släta ytor. Grova ytor kräver Spröjsartejp med större tjocklek. Icke-kritiska fästpartner är metaller, glas, hård PVC, polykarbonat och ABS. Mer kritiska fästpartner är polypropen och smörjmedel (såsom formfrisläppningsmedel), mjuk PVC och polyeten; pulverlack, gummi, plast fuktad med spår av silikoner. Observera:

- Porösa ytor (såsom betong) eller fibermaterial (såsom trä) kräver ett täcksikt av ett tätningssmedel före applicering av Spröjsartejp.
- Vidhäftning på mjuk PVC kräver en primer eller särskilda Spröjsartejper för att minska migrationen av mjukgörare.

Tryck

Tryck fast Spröjsartejpen på materialets yta med hjälp av en rulle eller en skrapa. Det tryckkänsliga limmet på tejpens kräver intensivt tryck för att utveckla sin vidhäftningskraft.

Belastning

Undvik konstruktioner som genererar delaminationsbelastning eller avskalningsspänning. Skära-

och dragbelastningar ska fördelas över hela vidhäftningsytan. Spänningar vid ändsektionerna av fästelementen bör undvikas. Observera: Permanent spänning försvagar vidhäftningens stabilitet. Spröjsarten bör inte belastas mekaniskt förrän tidigast 24 timmar efter installation.

Förvaring

Förvara materialet i dess originalkartong vid rumstemperatur och en relativ luftfuktighet på cirka 60 %. Skydda det mot ultraviolett strålning. Förvaringstiden anges i motsvarande datablad.

Kontroll av lämplighet

Alla detaljer och tekniska uppgifter som nämns ovan är baserade på laboratorieundersökningar eller på uppgifter från våra materialleverantörer. Alla dessa detaljer och uppgifter är fastställda efter bästa förmåga. Dock utesluts en garanti för fullständighet och korrekthet. Innan användning av vår produkt är det nödvändigt att kontrollera dess lämplighet för det avsedda användningsändamålet. Frågor angående garanti eller produktansvar omfattas av våra allmänna affärsvillkor, om inte lagbestämmelser föreskriver annat.